

Contenu de programme

1. Situation au regard du métier et de la démarche de formation

Code : 302511 Durée : 6 h

- Connaître la réalité du métier
- Comprendre le programme de formation

2. Application de notions relatives à la classification des tuyaux et aux normes

Code : 302522 Durée : 15 h

- Identifier les tuyaux ferreux et non ferreux et les raccords
- Interpréter les tolérances de soudage prescrites dans les normes ASME et ANSI

3. Interprétation de plans d'appareils sous pression

Code : 302532 Durée : 21 h

- Interpréter l'information d'un plan d'appareils sous pression
- Exécuter des dessins de patron pour des assemblages de base en tuyauterie

4. Préparation de tuyaux

Code : 302542 Durée : 45 h

- Effectuer le traçage
- Préparer le tuyau par oxycoupage ou par procédé mécanique

5. Soudage de tuyaux à l'aide du procédé SMAW en position 2G

Code : 302558 Durée : 138 h

- Préparer des plaques et des tuyaux
- Exécuter le soudage des assemblages de plaques et de tuyaux dans chacune des positions suivantes : 1G et 2G

6. Soudage de tuyaux à l'aide du procédé SMAW

Code : 302568 Durée : 138 h

- Exécuter le soudage des assemblages de : plaques dans chacune des positions suivantes : 3G et 4G, tuyaux dans chacune des positions suivantes : 5G et 6G

7. Soudage de tuyaux à l'aide des procédés GTAW et SMAW

Code : 302585 Durée : 78 h

- Préparer des tuyaux d'acier doux et d'acier inoxydable
- Exécuter le soudage des assemblages de tuyaux au moyen du procédé GTAW et du procédé SMAW dans chacune des positions suivantes : 1G, 2G, 5G et 6G

8. Soudage de tuyaux d'acier doux et d'acier inoxydable à l'aide du procédé GTAW

Code : 302575 Durée : 78 h

- Exécuter le soudage des assemblages de tuyaux en acier doux et inoxydable dans chacune des positions suivantes : 1G, 2G, 5G et 6G
- Évaluer visuellement la qualité des soudures

9. Soudage de tuyaux d'aluminium à l'aide du procédé GTAW

Code : 302592 Durée : 30 h

- Exécuter des assemblages de tuyaux d'aluminium bout à bout avec préparation en U et en position à plat
- Exécuter le soudage des assemblages en position 2G

10. Soudage de tuyaux à l'aide des procédés GMAW et FCAW

Code : 302602 Durée : 30 h

- Exécuter le soudage des assemblages de tuyaux au moyen du procédé GMAW et du procédé FCAW

11. Brasage de tuyaux à l'aide du procédé TB

Code : 302621 Durée : 6 h

- Préparer les plaques et les tuyaux
- Exécuter le brasage des assemblages en position 5G

12. Soudage et réparation de composantes d'appareils sous pression

Code : 302632 Durée : 15 h

- Préparer les composantes
- Réparer les soudures des composantes